

PROYECTO 03/13 DE OBRAS DE REPOSICIÓN DE FIRMES, ACERADOS, VALLADOS, REVESTIMIENTO DE PARÁMETROS Y ADECUACIÓN DE LAS INSTALACIONES EN LA POTABILIZADORA DE CAMPOTÉJAR (MU/MOLINA DE SEGURA).

Clave: O-03/13-15

MARCO ESTRATÉGICO

Programa Operativo: FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

Eje Estratégico 3: "Medio ambiente, entorno natural, recursos hídricos y prevención de riesgos".

Tema Prioritario 45: "Gestión y distribución del agua (agua potable)".

Línea de Actuación: Mejora y modernización de la infraestructura hidráulica.

Planificación Estratégica: Plan de mejora y modernización de las Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (E.T.A.P. Campotéjar). Plan Hidrológico de la Cuenca del Segura (2009-2015). Medida 1112. Plan Hidrológico Nacional 2005. ANEXO IV (2.3.o).

LOCALIZACIÓN

Las actuaciones realizadas se ubican dentro del recinto de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Campotéjar, situada en el término municipal de Molina de Segura, en la comarca de la Vega Media del Segura, de la provincia de Murcia, perteneciente a la Región de Murcia.



OBJETIVOS PERSEGUIDOS

Mejorar las condiciones de seguridad y salud en la explotación de la planta potabilizadora de Campotéjar, y mejorar la eficiencia energética del alumbrado exterior y de la propia planta; dando respuesta a deficiencias reflejadas en sus auditorías por el Servicio de Prevención del Organismo.

INVERSIÓN Y FINANCIACIÓN

Esta actuación ha sido cofinanciada en un 65% con el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), dentro del Programa Operativo FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

1.- Inversión Total: 1.642.537 € (IVA incluido);
1.357.469 € (IVA excluido)

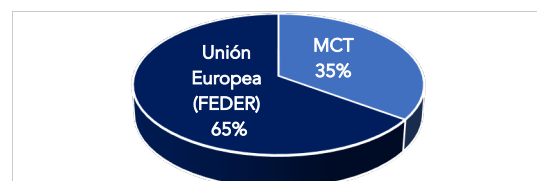
Detalle del gasto ejecutado por expediente (IVA excluido):
O-03/13-15 (Ejecución de la obra); V-11/12-16 (Servicios de dirección, control y vigilancia de las obras)

O-03/13-15 1.295.890 €
V-11/12-16 61.579 €

3.- Gasto Subvencionable: 1.104.234 €

3.- Financiación:

- MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA (MCT):
474.082 € (35%)
- UNIÓN EUROPEA (FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER):
883.387 € (65%)

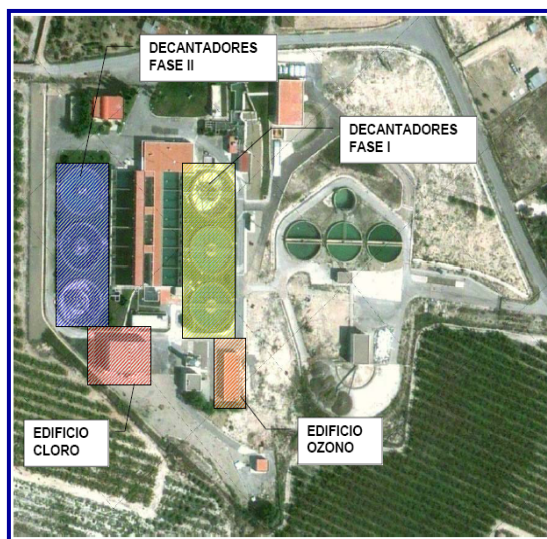


PROBLEMÁTICA / NECESIDADES QUE HAN MOTIVADO LA ACTUACIÓN

La estación de tratamiento de agua potable de Campotéjar funciona de forma ininterrumpida las 24 horas de los 365 días del año. Este hecho provocó que se ocasionara una degradación continua en las instalaciones, lo que con relativa frecuencia implicaba costosas operaciones de mantenimiento y conservación, crecientes con el paso del tiempo, viéndose en ocasiones comprometido el suministro de agua potable con las adecuadas condiciones de calidad y cantidad.

Era pues necesario adecuar las instalaciones y equipos existentes para asegurar unas adecuadas condiciones de explotación de la planta y para la seguridad y salud en la realización de los trabajos, conforme a las deficiencias reflejadas en sus auditorías por el Servicio de Prevención del Organismo.

Por otro lado, como consecuencia de la obsolescencia de los equipos instalados, en la explotación de la planta se generaban excesivos costes energéticos, por lo que era aconsejable la adopción de medidas que condujeran al ahorro energético; actuando en el alumbrado exterior y la implantación de un sistema de control y gestión energéticos.



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ACTUACIONES REALIZADAS

Las obras ejecutadas han comprendido los siguientes trabajos:

- Revestimiento superficial de paramentos tanto exteriores como interiores, que se encontraban en un estado avanzado de deterioro
- Reposición de firmes y Acerados: Demolición de las zonas deterioradas del pavimento, sustitución de la capa base de zahorra artificial, su vertido y compactado y la ejecución de un riego de adherencia con un ligante bituminoso ECR-1 con el posterior extendido y compactación de la mezcla bituminosa en caliente tipo AC 16 surf B 50/70 S con árido granítico de 4 cm sobre una base tipo AC 22 base B 50/70 G de 6 cm de espesor. También se han reemplazado los bordillos deteriorados por otros nuevos de igual geometría y colocados en su correcta alineación y saneado los blandones existentes y rasanteado las protecciones con hormigón para cubrirlas con la capa de aglomerado.
- Construcción de un nuevo edificio para comedor, vestuarios y sala de EPIs para asegurar adecuadas condiciones de seguridad y salud en el trabajo, en una sola planta rectangular de unos 160 m² de superficie total, totalmente equipado; en una ubicación cercana al edificio que desempeñaba dicha función y que ha sido remodelado para ser utilizado como almacén y taller.
- Mejora de los consumos energéticos de toda la planta y del balsón de la ETAP, como son el alumbrado exterior e interior, reforma de los cuadros eléctricos, monitorización y supervisión energética en tiempo real, accionamiento eléctrico de válvulas, etc.
- Reparación de la cubierta del pasillo de filtros en su Fase II y edificio de Dirección, comprendiendo: La limpieza de la cubierta, formación de pendientes, formación de juntas de dilatación, el montaje de cazoleta de desagüe de EPDM sinfónica con rejilla de protección, la

colocación de baldosa cerámica para exterior de gres esmaltado antideslizante y de rodapiés; así como la reparación de pretilas.

- Ejecución de un nuevo vallado perimetral sustituyendo al existente mediante la formación de un muro de 1 m de altura ejecutado con bloque de hormigón blanco sobre el cual se colocará la nueva valla, reformando también el acceso de entrada a la planta.
- Adecuación paisajística: Se han eliminando zonas de césped y se han sustituido por geotextil y grava, dejando parterres para pequeñas plantaciones de carácter autóctono de escaso mantenimiento.
- Ejecución de aparcamientos cubiertos prefabricados (tres para 6 vehículos en paralelo)
- Adaptación almacenamiento sulfato de alúmina para el cumplimiento de la normativa industrial
- Ejecución de actuaciones de diversa índole: Ejecución de un punto limpio para la correcta gestión de los residuos generados en la planta, instalación de megafonía, instalación de un depósito de gasoil de 10.000 l para abastecimiento al grupo electrógeno, sustitución de las tapas de hormigón y rejilla trámex existentes en los canales de agua decantada por unas tapas de poliéster reforzado con fibra de vidrio, la impermeabilización de los filtros No8, 11 y 12 de la Fase II para evitar las humedades en el pasillo de filtros, una canalización perimetral por la planta potabilizadora para la conexión de diversos servicios, la ejecución de unas pendientes y pocetas de achique en los fosos del pasillo de filtros, la reimpermeabilización de los canales de los decantadores de la Fase I, la ejecución de una caseta de vigilancia en el acceso a la planta, la adecuación de los cubetos de sulfato de alúmina a la vigente normativa, la ejecución de un muro divisorio en la explanada de secado de fangos, la adecuación de la antigua instalación de sulfúrico, la adecuación del laboratorio, la regulación de caudal de la captación directa de la ETAP colocando una válvula de mariposa de Ø1.200 mm, la ejecución de una toma de agua auxiliar para los filtros de ambas fases, la reparación de las tapas de las arquetas que se encuentren deterioradas y la cubrición de ciertas arquetas, la ejecución de una protección de metacrilato para los cuadros eléctricos situados en el edificio de ozonización, suministro de diverso mobiliario de oficina, la adecuación del equipo electrónico de pesaje en la báscula existente y una actuación en la cámara de ozonización para adecuar los tiempos de exposición del agua al agente oxidante.

DESARROLLO DE LAS OBRAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Ingeniero Director: D. Juan Francisco Cascales Salinas

Desarrollo de las obras

- Fecha Inicio: 1 de octubre de 2014
- Fecha Finalización: 30 de noviembre de 2015
- Fecha Puesta en Explotación: 18 de julio de 2016

LOGROS Y RESULTADOS DE LA ACTUACIÓN

Como resultado de esta actuación, se han asegurado unas adecuadas condiciones de explotación y para la seguridad y salud en la realización de los trabajos de los operarios. Por ello se ha contribuido a la mejora de la seguridad en el sistema y un grado máximo de operatividad de la planta, lo que garantiza el funcionamiento de la instalación de forma continua y, por tanto, el suministro de agua potable a la población abastecida en condiciones adecuadas de cantidad y calidad.

Por otro lado, se ha logrado también una mejora en la eficiencia energética en el funcionamiento de la planta.

HEMEROTECA

El Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente invierte 4,9 millones en la mejora de las plantas de tratamiento de agua potable del trasvase Tajo-Segura en Murcia y Alicante.

Nota de Prensa MAGRAMA. 31 enero 2013
(Ver Adjunto >)

PUBLICIDAD Y DIVULGACIÓN



GALERÍA FOTOGRÁFICA



Nueva caseta de control acceso



Nueva zona de aparcamiento



Nuevo comedor



Nuevos vestuarios



Adecuación de entrada y vallado perimetral



Nuevo depósito de gasoil



Adecuación paisajística.



Adecuación de almacenamiento sulfato alúmina



Construcción muro separación fangos



Asfaltado perimetral



Adecuación laboratorio