

PROYECTO 03/14 DE NUEVO EDIFICIO DE SÍLICE ACTIVADA Y REACTIVOS EN LA ETAP DE TORREALTA (AC/ORIHUELA)

Clave: O-03/14-02

MARCO ESTRATÉGICO

Programa Operativo: FEDER de la Comunidad Valenciana 2007-2013

Eje Estratégico 3: "Medio ambiente, entorno natural, recursos hídricos y prevención de riesgos"

Tema Prioritario 45: "Gestión y distribución del agua (agua potable)"

Línea de Actuación: Mejora y modernización de la infraestructura hidráulica.

Planificación: Plan de mejora y modernización de las Estaciones de Tratamiento de Agua Potable. (E.T.A.P. Torrealta). Plan Hidrológico de la Cuenca del Segura (2009-2015). Medida 1120.)

LOCALIZACIÓN

Las actuaciones realizadas se ubican dentro del recinto de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Torrealta, en el término municipal de Orihuela, en la comarca de la Vega Baja del Segura, provincia de Alicante, perteneciente a la Comunidad Valenciana.



OBJETIVOS DE LA ACTUACIÓN

Adecuar y mejorar las instalaciones de la ETAP de Torrealta para cumplir con la legislación vigente y para la correcta dosificación de reactivos en la línea de agua.

INVERSIÓN Y FINANCIACIÓN

Esta operación ha sido cofinanciada en un 35% con el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), dentro del Programa Operativo FEDER de la Comunidad Valenciana 2007-2013.

1.- Inversión Total: 1.332.639 € (IVA incluido)
1.101.355 € (IVA excluido)

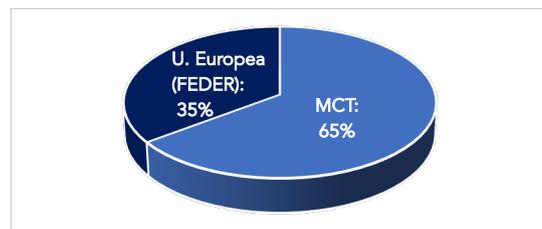
Detalle del gasto ejecutado por expediente (IVA excluido):
O-03/14-02 (Ejecución de la obra) y V-11/12-16 (Servicios de dirección, control y vigilancia de las obras).

O-03/14-02	1.046.364 €
V-11/12-16	54.991 €

2.- Gasto Subvencionable: 484.692 €

3.- Financiación:

- MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA (MCT):
713.601 € (65%)
- UNIÓN EUROPEA (FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER):
387.754 € (35%)



PROBLEMÁTICA / NECESIDADES QUE HAN MOTIVADO LA ACTUACIÓN

En el año 2001 entra en vigor el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos (APQ) y sus instrucciones técnicas complementarias, donde se establecen las prescripciones técnicas a las que han de ajustarse el almacenamiento y actividades conexas a los productos químicos. Como consecuencia, se ve necesario adaptar las instalaciones existentes para cumplir con el citado reglamento.

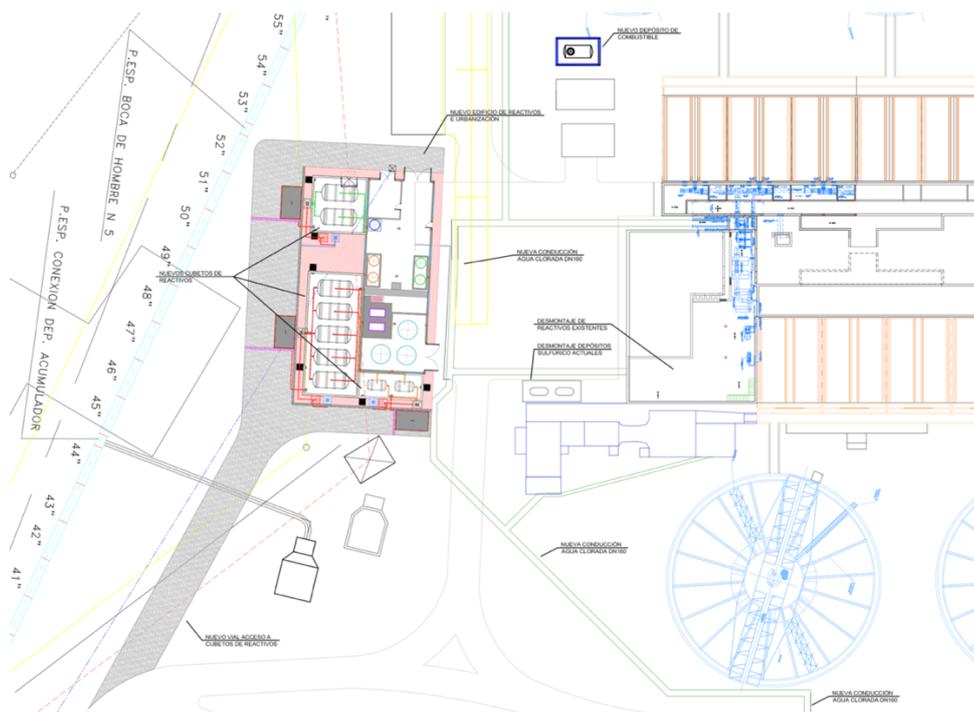
Por otro lado, parte de la instalación de los reactivos usados como coagulante y floculante, tanto a nivel de edificio (obra civil) como de equipos, se encontraba en mal estado, sobre todo la parte que daba servicio a la Fase I de la ETAP, que data del año 1978.

Por tanto, para cumplir con la legislación vigente y para la correcta dosificación de reactivos en la línea de agua, se hacía necesario acometer una serie de actuaciones para reformar el objeto de este proyecto.



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ACTUACIONES REALIZADAS

La actuación general ha consistido, básicamente, en la reubicación de toda la instalación de almacenamiento de los reactivos de Sulfato Alúmina, Silicato Sódico y Ácido Sulfúrico, así como la instalación de las cubas de dilución, envejecimiento, bombas dosificadoras, etc, en general todas las instalaciones necesarias para la dosificación del Sulfato Alúmina y Sílice Activa en la línea de agua.



Además, para albergar las nuevas instalaciones se ha construido un nuevo edificio de reactivos con dimensiones exteriores 30,25 x 10,25 m y 5,00 m de altura a forjados, en cuyo interior se han alojado todas las líneas de dosificación y depósitos de mezcla. La estructura de la edificación, ejecutada en hormigón armado, está formada por losa de cimentación, pilares y vigas, con forjado de placa alveolar. El cerramiento exterior se ha realizado con bloques prefabricados de hormigón cara vista cubierta.

En su interior se han instalado las líneas de dosificación de coagulante y floculante. Como coagulante, se utiliza Sulfato de Aluminio, y la nueva instalación está compuesta por 5 depósitos de almacenamiento de 25 m³ de capacidad, así como 6 bombas de dosificación peristálticas. Como floculante, se utiliza sílice activa, realizada a través de una mezcla de ácido sulfúrico diluido, silicato sódico diluido y agua. La nueva instalación está compuesta por 2 Depósitos de almacenamiento de ácido sulfúrico, 2 Depósitos de almacenamiento de Silicato Sódico de 25 m³, dos cubas de dilución para el ácido sulfúrico de 3 m³, dos cubas de dilución de 3 m³, 6 bombas de trasiego de silicato sódico, 4 bombas de dosificación silicato sódico diluido, 10 bombas de trasiego y dosificación de ácido sulfúrico, así como 4 bombas de agua. El proyecto, además de dosificar sílice activa a una concentración de 1 %, tiene la posibilidad de fabricar sílice activa a una concentración de 0.5 %, y almacenarla en 3 depósitos de 15 m³ de capacidad. La línea de reactivos se completa con todas las válvulas y conducciones necesarias para la correcta dosificación de los mismos.

La obra civil, se completa con una reforma del Taller, en el cual se ha derribado el lucernario que conectaba con la planta baja y la tabiquería de separación de las dos pequeñas salas de almacén. Por otro lado, las superficies y estructuras se han adecentado mediante un picado superficial de todas las soleras de hormigón y posterior reposición con capa de hormigón en masa, se han rellenado de huecos dejados por el desmontaje de las antiguas instalaciones y se ha ejecutado un nuevo suelo industrial antideslizante. Como obras menores se ha construido una caseta de obra civil para el vigilante, un punto limpio y un depósito de almacenamiento de combustible para el Grupo Electrónico.

La obra se completa con toda la instalación eléctrica y de instrumentación necesaria para un control automático de la instalación..

DESARROLLO DE LAS OBRAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Ingeniero Director: D. Juan Francisco Cascales Salinas

Desarrollo de las obras

- Fecha Inicio: 2 de marzo de 2015
- Fecha Finalización: 30 de septiembre de 2016
- Fecha Puesta en Explotación: 21 de marzo de 2017

LOGROS Y RESULTADOS DE LA ACTUACIÓN

Con esta actuación se ha logrado adecuar las instalaciones de la ETAP de Torrealta para la correcta dosificación de reactivos en la línea de agua y para cumplir con la legislación vigente.

Se han mejorado las condiciones operativas y de explotación de la planta, mejorando su eficiencia y garantizando el correcto tratamiento del agua en condiciones de seguridad.

HEMEROTECA

El Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente invierte 4,9 millones en la mejora de las plantas de tratamiento de agua potable del trasvase Tajo-Segura en Murcia y Alicante.

Nota de Prensa MAGRAMA. 31 enero 2013
(Ver Adjunto >)

PUBLICIDAD Y DIVULGACIÓN



GOBIERNO DE ESPAÑA
MINISTERIO DE AGRICULTURA, ALIMENTACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA

PROYECTO 03/14 DE NUEVO EDIFICIO DE SILICE ACTIVADA Y REACTIVOS EN LA ETAP DE TORREALTA (AC/ORIHUELA)

Fecha de inicio: Marzo 2015	Contrata: OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS S.A.
Plazo de ejecución: 11 Meses	Asistencia Técnica D.O: INGIOPSA INGENIERIA S.L.
Presupuesto: 1.056.861,00 euros	


UNA MANERA DE HACER EUROPA
 El presente proyecto, cofinanciado en un 80% por Fondos Europeos, contribuye a reducir las disparidades sociales y económicas entre los ciudadanos de la Unión Europea.

GALERÍA FOTOGRÁFICA



Antiguo almacenamiento reactivos



Antiguo almacenamiento reactivos



Construcción de nuevo edificio reactivos



Construcción de cubetos y edificio



Edificio de reactivos y almacenamiento



Nuevo almacenamiento de reactivos



Interior de nuevo edificio de reactivos



Instalación de nuevo edificio de reactivos



Antiguo edificio de reactivos



Antiguo edificio de reactivos



Desmantelamiento de antiguas instalaciones



Reacondicionamiento sala de máquinas



Nuevo taller



Nuevo control de acceso



Nuevo punto limpio



Nuevo depósito de gasoil