

PROYECTO 05/11 PARA LA REHABILITACIÓN ESTRUCTURAL Y TRATAMIENTO SUPERFICIAL DE LOS DECANTADORES Y CANALES DE DISTRIBUCIÓN DE LOS FILTROS DE LA ETAP DE CAMPOTEJAR.

Clave: O-05/11-34

MARCO ESTRATÉGICO

Programa Operativo: FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

Eje Estratégico 3: "Medio ambiente, entorno natural, recursos hídricos y prevención de riesgos".

Tema Prioritario 45: "Gestión y distribución del agua (agua potable)".

Línea de Actuación: Mejora y modernización de la infraestructura hidráulica.

Planificación Estratégica: Plan de mejora y modernización de las Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (E.T.A.P. Campotéjar). Plan Hidrológico de la Cuenca del Segura (2009-2015). Medida 1112. Plan Hidrológico Nacional 2005. ANEXO IV (2.3.o).

LOCALIZACIÓN

Las actuaciones realizadas se ubican dentro del recinto de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Campotéjar, situada en el término municipal de Molina de Segura, en la comarca de la Vega Media del Segura, de la provincia de Murcia, perteneciente a la Región de Murcia.



OBJETIVOS PERSEGUIDOS

Garantizar el suministro de agua potable a la población abastecida por la ETAP de Campotéjar en condiciones adecuadas de cantidad y calidad, resolviendo diversas patologías estructurales y operativas en los decantadores y canales de distribución de los filtros que comprometían la seguridad y garantía de dicho suministro estable.

INVERSIÓN Y FINANCIACIÓN

Esta actuación ha sido cofinanciada en un 26% con el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), dentro del Programa Operativo FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

1.- Inversión Total: 329.592 € (IVA incluido);
272.390 € (IVA excluido).

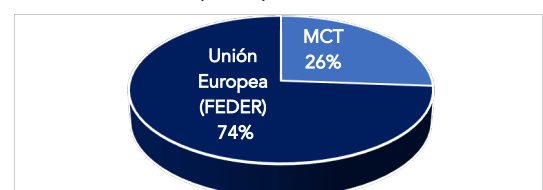
Detalle del gasto ejecutado por expediente (IVA excluido):
O-05/11-34 (Ejecución de la obra); V-11/12-16 (Servicios de dirección, control y vigilancia de las obras).

O-05/11-34	260.087 €
V-11/12-16	12.303 €

3.- Gasto Subvencionable: 251.559 €.

3.- Financiación:

- MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA (MCT):
71.143 € (26%).
- UNIÓN EUROPEA (FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER):
201.247 € (74%).



PROBLEMÁTICA / NECESIDADES QUE HAN MOTIVADO LA ACTUACIÓN

La Estación de tratamiento de Agua Potable, situada en Campotejar, fue puesta en marcha en el año 1978, la fase I y en 1995 la fase II.

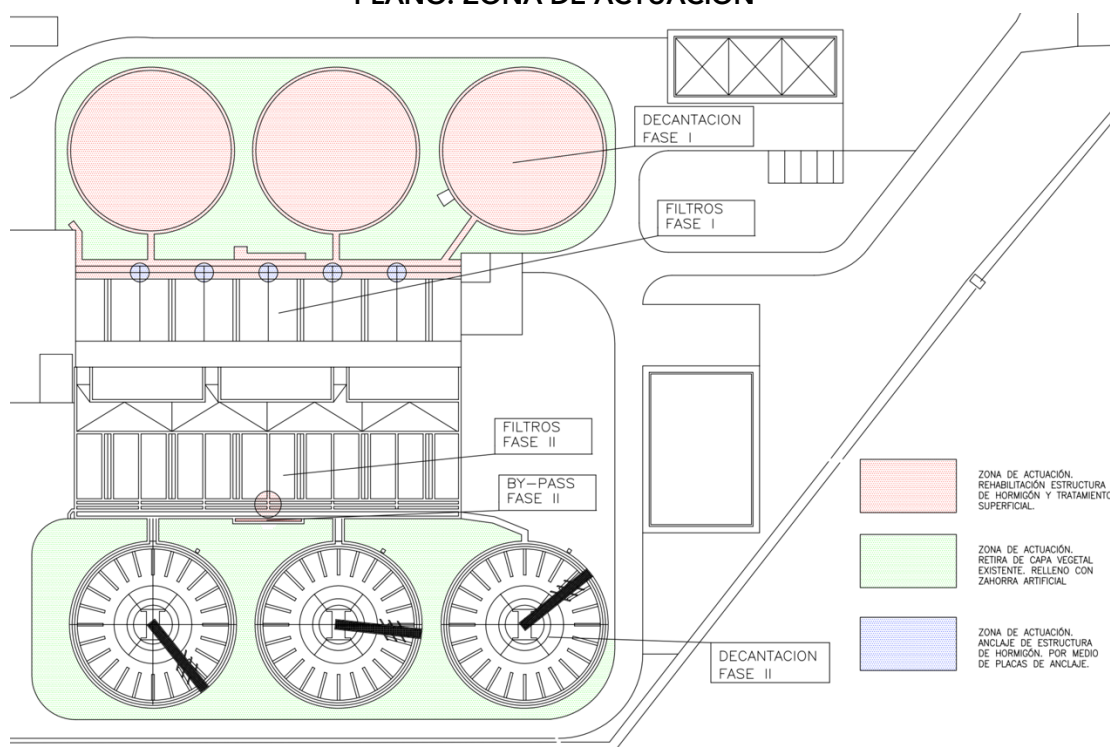
Debido al tiempo transcurrido, los decantadores de la fase I sufren un deterioro en los muros interiores del decantador de hormigón armado. Los canales de estos a los filtros, así como los canales de distribución de los filtros están afectados.

Los problemas observados en los canales de distribución de agua a los filtros y el by-pass de la fase II, eran motivados principalmente por asiento de parte de la estructura, por motivo del relleno y por su geometría tender a bascular hacia el exterior,

El riego del césped sobre la superficie existente desde el vial de acceso a los decantadores, entre estos y los canales de los filtros aumentaba los efectos de hundimiento del relleno existente por la acción continua del agua y que la pendiente del terreno iba desde los decantadores hacia los canales de distribución de los filtros

Por ello, los muros de hormigón de dichos canales tenían grietas que era necesario controlar para asegurar la estabilidad funcional y estructural y de los canales.

PLANO. ZONA DE ACTUACIÓN



DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ACTUACIONES REALIZADAS

A través de esta actuación se ha procedido a la renovación de los muros de los decantadores, canales de los filtros, y anclaje de la estructura de los muros de los canales de reparto de los filtros para evitar la fisuración por asentamiento de la estructura.

Las obras han consistido en las siguientes actuaciones :

■ Rehabilitación de las superficies de hormigón

Para la rehabilitación de los muros y solera de los decantadores, así como los canales de los decantadores a los filtros y los canales de distribución de los filtros de la fase I y by-pass de la fase II, se realizarán una serie de operaciones por fases, decantador por decantador: Preparación de superficies que incluye la protección, saneamiento de los recubrimientos de las armaduras para su desoxidación y limpieza general de las superficies. A continuación se llevaron a cabo los tratamientos específicos en las armaduras, grietas y fisuras y la regeneración estructural, sustituyendo las armaduras muy degradadas así como el recubrimiento y recrecido de los recubrimientos para recuperar la geometría estructural de la superficie tratada. Con las superficies ya limpias y regeneradas, se aplicó un revestimiento de impermeabilización y protección química.

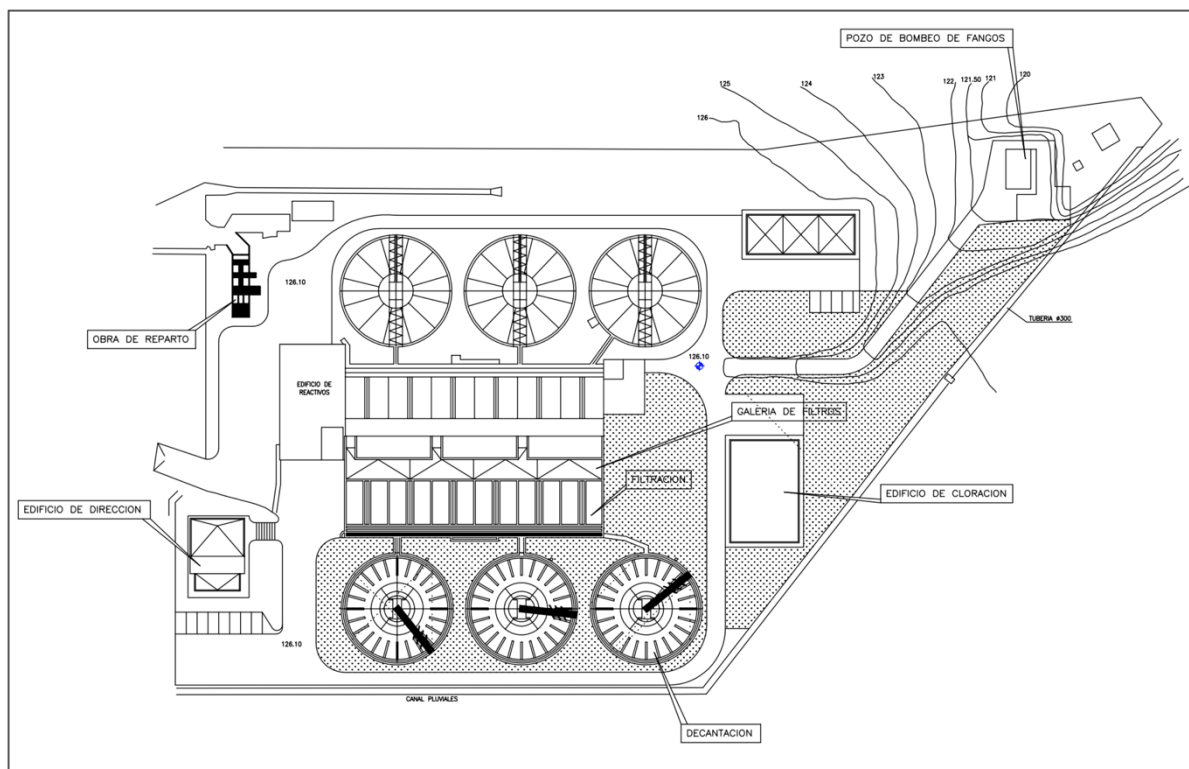
■ Rehabilitación superficies metálicas del decantador.

Las superficies metálicas del decantador, estructura, rasquetas, etc, se someterán a un chorreado de arena grado SA-2-2.5, para eliminar toda capa de pintura actual, dejando la superficie metálica totalmente limpia. Tras ello, se sanearon o se cambiaron partes de esta, manteniendo las dimensiones y características de las actuales y se aplicó una protección anticorrosiva a toda la estructura.

■ Anclaje de las estructuras de los canales de distribución de los filtros

Para resolver los problemas en los canales de distribución de agua a los filtros, motivados principalmente por asiento de parte de la estructura, se procedió al anclaje de estas estructuras, para así evitar que en un futuro se puedan mover más, por medio de placas de acero galvanizadas en caliente por inmersión y tornillería de acero inoxidable AISI 316 L.

PLANO GENERAL DE LA ACTUACIÓN



■ Retirada de la capa vegetal existente

Para evitar el hundimiento del relleno por la acción continua del agua de regado y la pendiente del terreno que iba desde los decantadores hacia los canales de distribución de los filtros, se actuó eliminando esta capa vegetal, reponiéndose el terreno con relleno de zahorra artificial, y modificando dicha pendiente, desde los canales de distribución de los filtros al vial de acceso de los decantadores.

DESARROLLO DE LAS OBRAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Ingeniero Director: D. Juan Francisco Cascales Salinas

Desarrollo de las obras

- Fecha Inicio: 22 de junio de 2013
- Fecha Finalización: 22 de noviembre de 2013
- Fecha Puesta en Explotación: 24 de enero de 2014

LOGROS Y RESULTADOS DE LA ACTUACIÓN

Como resultado de esta actuación se ha asegurado la seguridad operativa y estructural de decantadores y canales de distribución de los filtros de la ETAP de Capotéjar; lo cual garantiza el funcionamiento de forma continua de la instalación y, por tanto, el suministro de agua potable a la población abastecida en condiciones adecuadas de cantidad y calidad.

HEMEROTECA

El Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente invierte 4,9 millones en la mejora de las plantas de tratamiento de agua potable del trasvase Tajo-Segura en Murcia y Alicante.

Nota de Prensa MAGRAMA. 31 enero 2013
(Ver Adjunto >)

PUBLICIDAD Y DIVULGACIÓN



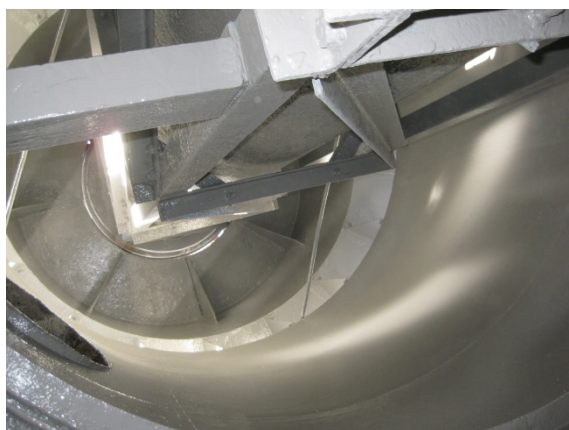
GALERÍA FOTOGRÁFICA



Estado inicial de los decantadores



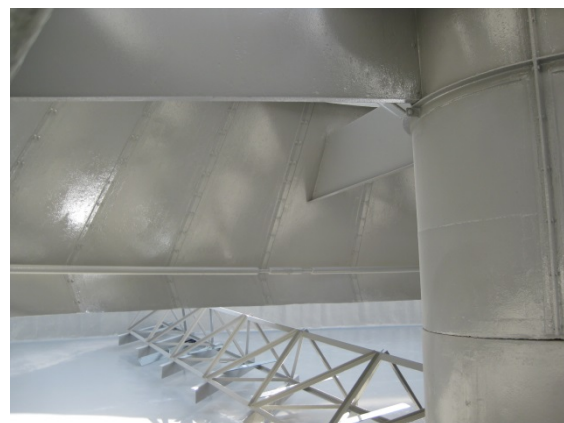
Adecuación canal recogida agua decantada



Parte interior campana después tratamiento



Suelo y rasqueta de decantadores



Suelo y rasqueta de decantadores



Adecuación canal perimetral decantador



Adecuación campana decantador



Estado final decantador