

MEJORA EN LA IMPERMEABILIZACIÓN DE LAS CUBIERTAS DE DIVERSOS EDIFICIOS DE LA ETAP DE CAMPOTEJAR.

Clave: O-11/07-15

MARCO ESTRATÉGICO

Programa Operativo: Fondo de Cohesión-FEDER 2007-2013.

Eje Estratégico 2: "Medio ambiente y Desarrollo Sostenible (FONDO DE COHESIÓN)".

Tema Prioritario 45: "Gestión y distribución del agua (agua potable)".

Línea de Actuación: Mejora y modernización de la infraestructura hidráulica.

Planificación: Plan de mejora y modernización de las Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (E.T.A.P. Campotéjar). Plan Hidrológico de la Cuenca del Segura (2009-2015). Medida 1114. Plan Hidrológico Nacional 2005. ANEXO IV (2.3.o).

LOCALIZACIÓN

Las actuaciones realizadas se ubican dentro del recinto de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Campotéjar, situada en el término municipal de Molina de Segura, en la comarca de la Vega Media del Segura, de la provincia de Murcia, perteneciente a la Región de Murcia.



OBJETIVOS PERSEGUIDOS

Garantizar los requisitos de calidad exigidos por el «Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano», mejorando la impermeabilización de diversos edificios de la ETAP de Campotéjar para evitar la contaminación del agua tratada y garantizar la seguridad en las operaciones de funcionamiento y control de dicha ETAP.

INVERSIÓN Y FINANCIACIÓN

Esta actuación ha sido cofinanciada en un 77% con el Fondo de Cohesión (FCH) de la Unión Europea, dentro del Programa Operativo «Fondo de Cohesión-FEDER» 2007-2013.

**1.- Inversión Total: 154.389 € (IVA incluido);
133.094 € (IVA excluido).**

Detalle del gasto ejecutado por expediente (IVA excluido):

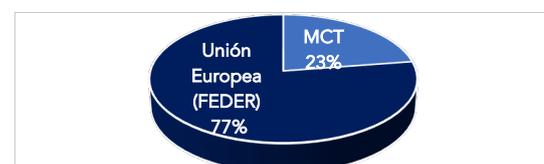
Esta operación incluye un único expediente, correspondiente a la ejecución de las obras (O-11/07-15).

O-11/07-15  133.094 €

2.- Gasto Subvencionable: 128.766 €.

3.- Financiación:

- MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA (MCT):
30.081 € (23%).
- UNIÓN EUROPEA (FONDO DE COHESIÓN (FCH):
103.013 € (77%).



PROBLEMÁTICA / NECESIDADES QUE HAN MOTIVADO LA ACTUACIÓN

La potabilizadora de Campotéjar se puso en funcionamiento con una capacidad inicial de 1,35 m³/s, a finales de la década de los años 70. Con posterioridad, a principio de los años 90, fue objeto de una ampliación que dejó su capacidad de tratamiento en 2,7 m³/s.

El sistema de impermeabilización, altamente deteriorado, estaba provocando la contaminación del agua a través de la galería de filtración de la potabilizadora, incumpliendo los criterios sanitarios de la calidad del agua exigidos por la nueva reglamentación, además de poner en riesgo la seguridad en las operaciones de funcionamiento y control en diversas instalaciones de la Estación de Tratamiento de Agua Potable.



Ampliación de la E.T.A.P. de Campotéjar
(Memoria Anual de la MCT 1990)

Por otra parte, con objeto de evitar la contaminación del agua a consecuencia de la entrada de insectos, aves u otros animales y a su vez permitir la ventilación en la galería de filtración de la potabilizadora era necesaria la instalación de mosquiteras.

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ACTUACIONES REALIZADAS

La actuación general ha consistido en la adecuación de la impermeabilización de galería de filtración de la potabilizadora y de las cubiertas de los edificios de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Campotéjar con el objetivo de evitar la contaminación del agua tratada y garantizar los requisitos de calidad exigidos por el «Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano».

El nuevo sistema de impermeabilización (láminas de PVC, telas asfálticas de cerámica, etc.) ha supuesto una mejora tecnológica con respecto al sistema anterior; logrando incrementar de una manera notable su resistencia a ambientes agresivos y sustancias corrosivas.

Además se han llevado a cabo otras actuaciones como la colocación de mosquiteras (para evitar la entrada de insectos, aves u otros animales a la vez que se permite la adecuada ventilación en la galería de filtración de la potabilizadora) y la impermeabilización de diversos edificios (para garantizar las operaciones de funcionamiento y control en condiciones de seguridad).

A continuación se relacionan de manera resumida las actuaciones que se han llevado a cabo en cada edificio de la ETAP:

■ Galería de filtración fase I y edificio de control

Retirada de la lámina impermeabilizante y relleno existente en la cubierta y limpieza de la superficie; Colocación de lámina asfáltica LMB(SBS)-40/FV; Formación de pendientes mediante capa de 10 cm de espesor medio a base de hormigón celular de cemento espumado, acabado con capa de mortero de cemento M-40 (1:6) de 2 cm de espesor, fratasada y limpia; Colocación de baldosa cerámica de gres esmaltado antideslizante de 33x33 cm colocada con mortero cola y junteada; Formación de juntas de dilatación mediante masilla elastómera Sikaflex 11 FC o similar; Colocación de rodapiés; Picado y saneado de la coronación de los pretilos; Colocación de rasilla cerámica vierteaguas;

LOGROS Y RESULTADOS DE LA ACTUACIÓN

Como resultado de la ejecución de la actuación se ha logrado eliminar la causa de contaminación del agua a través de la galería de filtración de la ETAP de Campotéjar y cumplir, por tanto, los criterios sanitarios de la calidad del agua exigidos por la nueva reglamentación, reduciendo los riesgos laborales y operativos en la explotación de dicha planta y mejorando la seguridad en las operaciones de funcionamiento y control de dicha ETAP.

El nuevo sistema de impermeabilización (láminas de PVC, telas asfálticas de cerámica, etc.) ha supuesto una mejora tecnológica con respecto al sistema anterior; logrando incrementar de una manera notable su resistencia a ambientes agresivos y sustancias corrosivas.