

SUMINISTRO DE EQUIPO GENERADOR DE OZONO PARA LA ETAP DE CAMPOTÉJAR

Clave: S-11/12-02

MARCO ESTRATÉGICO

Programa Operativo: FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

Eje Estratégico 3: "Medio ambiente, entorno natural, recursos hídricos y prevención de riesgos".

Tema Prioritario 45: "Gestión y distribución del agua (agua potable)".

Línea de Actuación: Mejora y modernización de la infraestructura hidráulica.

Planificación Estratégica: Plan de mejora y modernización de las Estaciones de Tratamiento de Agua Potable (E.T.A.P. Campotéjar). Plan Hidrológico de la Cuenca del Segura (2009-2015). Medida 1112. Plan Hidrológico Nacional 2005. ANEXO IV (2.3.o).

LOCALIZACIÓN

Las actuaciones realizadas se ubican dentro del recinto de la Estación de Tratamiento de Agua Potable de Campotéjar, situada en el término municipal de Molina de Segura, en la comarca de la Vega Media del Segura, de la provincia de Murcia, perteneciente a la Región de Murcia.



OBJETIVOS PERSEGUIDOS

Incrementar la capacidad de tratamiento de desinfección por ozonización del agua suministrada por la ETAP de Campotéjar y mejorar su calidad, a través de la instalación en paralelo de una segunda máquina de ozono con la misma capacidad de tratamiento que la existente instalada.

INVERSIÓN Y FINANCIACIÓN

Esta actuación ha sido cofinanciada en un 80% con el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), dentro del Programa Operativo FEDER de la Región de Murcia 2007-2013.

1.- Inversión Total: 456.919 € (IVA incluido);
377.619 € (IVA excluido).

*Detalle del gasto ejecutado por expediente (IVA excluido):
Esta operación incluye un único expediente de suministro y obra asociada (S-11/12-02).*

S-11/12-02  377.619 €

3.- Gasto Subvencionable: 377.619 €

3.- Financiación:

- MANCOMUNIDAD DE LOS CANALES DEL TAIBILLA (MCT):
75.524 € (20%).
- UNIÓN EUROPEA (FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER):
302.095 € (80%).



PROBLEMÁTICA / NECESIDADES QUE HAN MOTIVADO LA ACTUACIÓN

La Estación de Tratamiento de Aguas Potables de Campotéjar trata caudales captados en el Canal de la Márgen Izquierda del Postravase, abasteciendo a la ciudad de Murcia y su área de influencia. Lleva funcionando desde el año 1978 y fue ampliada en 1990 para incrementar su capacidad de producción llegando hasta los 2,7 m³/s actuales.

Una vez superadas las necesidades de producción, el siguiente objetivo se centraba en un proceso de mejora continua de la calidad del agua y de las instalaciones existentes. Dentro de este cometido se encuadra el empleo de nuevas técnicas de tratamiento, tales como el empleo de Ozono como oxidante y el aumento de automatización de los procesos de tratamiento de agua potable.



Si bien el cloro es el agente desinfectante más empleado en el tratamiento de aguas potables, el poder desinfectante del ozono es de unas 3.000 veces superior y más rápido. El tratamiento de agua potable con ozono presenta, por tanto, una serie de ventajas respecto al tratamiento con cloro.

La E.T.A.P. venía contando con un sistema de generación y dosificación de ozono (O₃) para la desinfección del agua, obtenido a partir de oxígeno líquido, con una capacidad de tratamiento de 1,35 m³/seg (insuficiente para las necesidades de tratamiento actuales). Debido al resultado satisfactorio de esta instalación, en cuanto a proceso, se decidió dotar a la E.T.A.P. de un segundo equipo de generación de igual capacidad que el existente que permitiera desinfectar mediante este procedimiento un caudal igual al nominal de planta

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LAS ACTUACIONES REALIZADAS

La actuación ha consistido en la instalación en paralelo de una segunda máquina de ozono con la misma capacidad de tratamiento que la que había instalada anteriormente, y así lograr un régimen de funcionamiento de 1 + 1.

DESARROLLO DE LAS OBRAS Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

Ingeniero Director: D. Juan Francisco Cascales Salinas

Desarrollo de las obras

- Fecha Inicio: 1 de agosto de 2013
- Fecha Finalización: 1 de septiembre de 2013
- Fecha Puesta en Explotación: 12 de septiembre de 2014

LOGROS Y RESULTADOS DE LA ACTUACIÓN

Como resultado de la ejecución de esta actuación se ha conseguido una mejora importante en la calidad del agua tratada en la planta potabilizadora de Capotéjar, doblando la capacidad de desinfección con ozono y permitiendo desinfectar mediante este procedimiento un caudal igual al nominal de planta; con las ventajas frente al empleo del cloro.

Con la implantación de esta nueva técnica de tratamiento, se ha logrado un procedimiento más eficaz y eficiente para eliminar microorganismos patógenos, así como olores, colores y sabores; en ausencia de cloro y de todos los problemas que este agente biocida conlleva.

HEMEROTECA

El Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente invierte 4,9 millones en la mejora de las plantas de tratamiento de agua potable del trasvase Tajo-Segura en Murcia y Alicante.

Nota de Prensa MAGRAMA. 31 enero 2013
(Ver Adjunto >)

PUBLICIDAD Y DIVULGACIÓN



GALERÍA FOTOGRÁFICA



Nueva generadora de ozono



Sistema de control de generación.



Cuadro de control de los generadores.



Sistema de refrigeración de la nueva generadora.



Bombas de refrigeración sumergidas.